

КАРЬЕРНЫЙ САМОСВАЛ СЕРИИ БЕЛАЗ-7571 *грузоподъемностью 450 (496) тонн (кор. тонн)*



НАИВЫСШАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 450 ТОНН



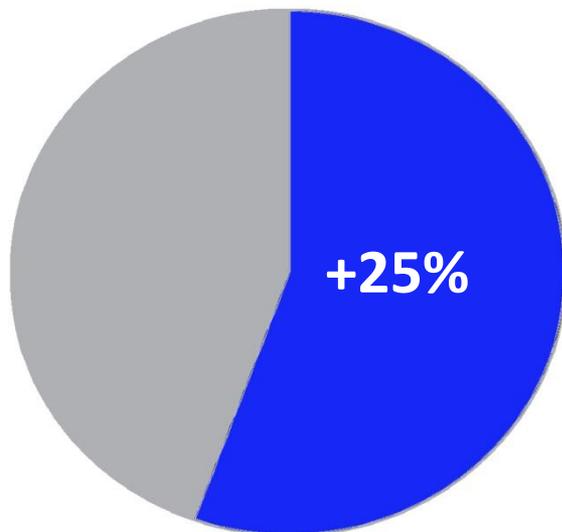
За счет применения восьми шин

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



360 тонн

450 тонн



На 25% больше в сравнении с самосвалами грузоподъемностью 360 тонн

ЭКОНОМИЧНОСТЬ



360 тонн



450 тонн

-15% топлива
в сравнении с
самосвалами
грузоподъемностью
360 тонн



За счет оптимального алгоритма работы двухдизельной моторной установки

ВЫСОКАЯ ПРОХОДИМОСТЬ



За счет полного привода на все колеса

ВЫСОКАЯ МАНЕВРЕННОСТЬ



За счет двух поворотных осей и оригинальной кинематики поворота

УСТОЙЧИВОСТЬ



За счет ноу-хау в системе подвески

ДИНАМИЧНАЯ РАЗГРУЗКА



За счет самого мощного гидропривода подъема кузова

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Грузоподъемность, т (кор.тонн)	→	450 (496)
Масса самосвала без груза, т	→	360
Полная масса, т	→	810
Колесная формула	→	4x4
Скорость движения максимальная, км/ч	→	64
Радиус поворота, м	→	19,6
Габаритный диаметр поворота, м	→	45
Время подъёма груженой платформы, с	→	26
Время опускания платформы, с	→	20

Емкость кузова



Геометрическая,
м³
157.5

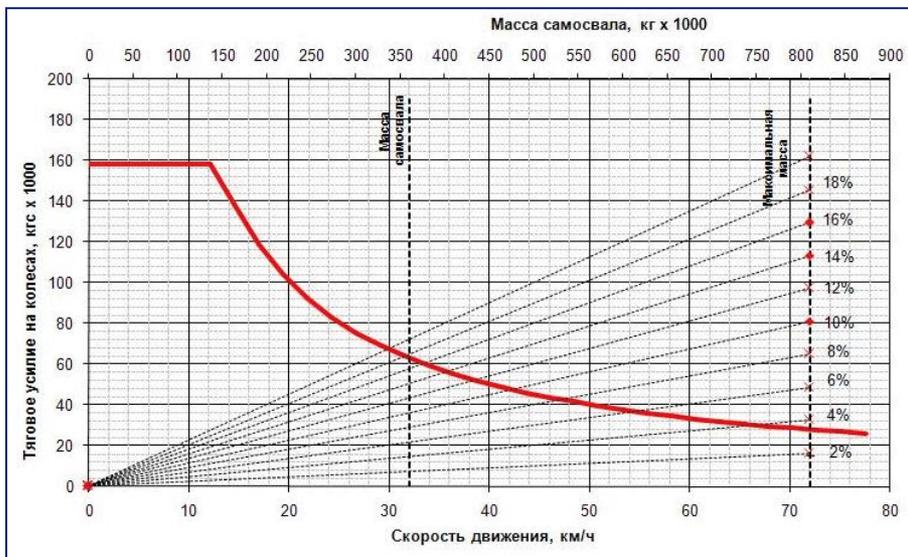


С «шапкой» 2:1 по
ISO 6483, м³
269.5

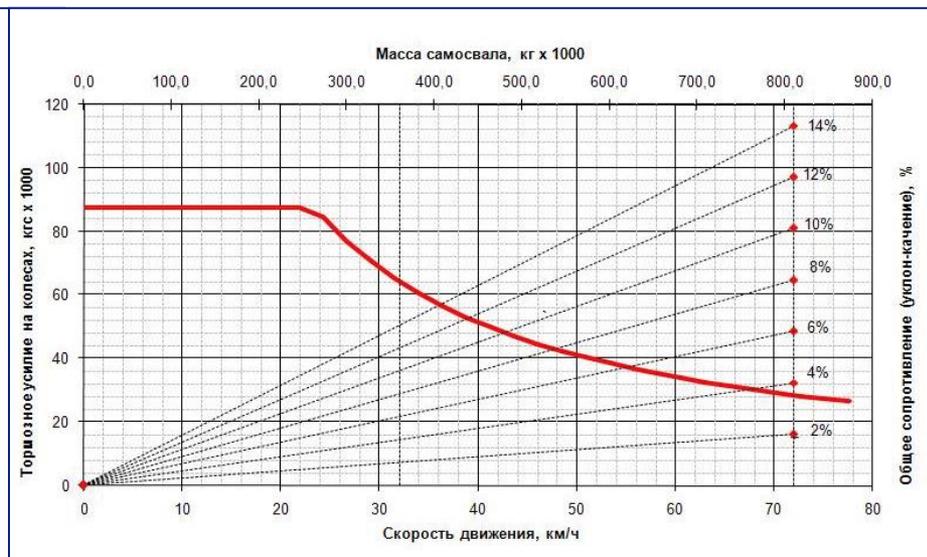
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ	БЕЛАЗ-75710
Максимальная габаритная длина, мм	20600
Максимальная габаритная ширина, мм	10400
Максимальная высота с кузовом, мм	8270
Максимальная высота погрузки самосвала, мм	6470
Высота разгрузки самосвала, мм	1850
Максимальная глубина кузова, мм	1100
Площадь кузова (внутренняя длина кузова и ширина), м ²	111,4
Колесная база, мм	8000

БЕЛАЗ – 75710

Тягово-динамические характеристики



Тормозные характеристики



ДВИГАТЕЛИ

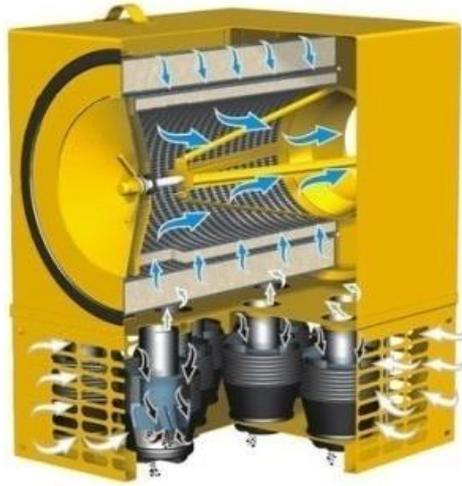
Высокая производительность, надежность и экономичность самосвалов серии БЕЛАЗ-7571 обеспечивается применением высокоэффективных дизельных двигателей, электромеханической трансмиссии переменного-переменного тока, эффективной системой опрокидывания платформы.

При полной нагрузке - работают 2 ДВС,
при движении порожнего самосвала – на полной мощности работает только один двигатель.
Расход топлива в карьере – до 15%
Более высокий крутящий момент (около 3000Nm) по сравнению с любыми другими ДВС, дает больше мощности, больше способности на подъеме, большую скорость



Модель двигателя	TIER II	TIER IV
Номинальная мощность , кВт (л.с.)	2 x MTU 16V4000	2 x MTU 12V4000
Мощность на маховике, кВт	2x1715kw (2x2300hp), при 1900 мин ⁻¹	2x 1750kw (2x2347hp), при 1800 мин ⁻¹
Максимальный крутящий момент, Н*м при 1500 мин ⁻¹	2x1593	2x1625
Количество цилиндров	2x9053Nm	2x9373Nm
Рабочий объем цилиндров, л	2x16	2x12
Удельный расход топлива, г/кВт ч	2x65	2x57.3
Вес двигателя (сухой)	198	202
Тяговый электропривод	2x7083	2x8200
Модель двигателя	Переменно-переменного тока IGBT система	Переменно-переменного тока IGBT система

ОСНОВНЫЕ СИСТЕМЫ ДВИГАТЕЛЯ



- Два топливных бака объемом по 2800 л, позволяют работать 16 – 20 ч (в зависимости от условий эксплуатации) без дозаправки и оснащены клапаном быстрой заправки и датчиками уровня топлива. Конструкция бака позволяет легко собирать и сливать воду с минимальной потерей топлива.
- Выпуск отработавших газов может осуществляться как через выхлопные трубы, так и через платформу для обеспечения подогрева днища и бортов платформы и исключения намерзания груза в холодное время.
- Двухконтурная система охлаждения с отдельными контурами охлаждения наддувочного воздуха и двигателя, а так же наличие предпускового подогревателя охлаждающей жидкости позволяет эксплуатировать самосвалы в различных климатических условиях от -50°C до +50°C.
- Трехступенчатый фильтр, который имеет одну ступень очистки инерционного типа, вторую – фильтрующий элемент сухого типа и третью – предохранительный фильтрующий элемент сухого типа обеспечивает степень очистки более 99%.

ТРАНСМИССИЯ

Электрохимическая, электропривод переменного-переменного тока производства Siemens (США) с двумя тяговыми генераторами, четырьмя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля.

*Полный привод на все 4 пары колес –
вся мощь в распоряжении оператора*



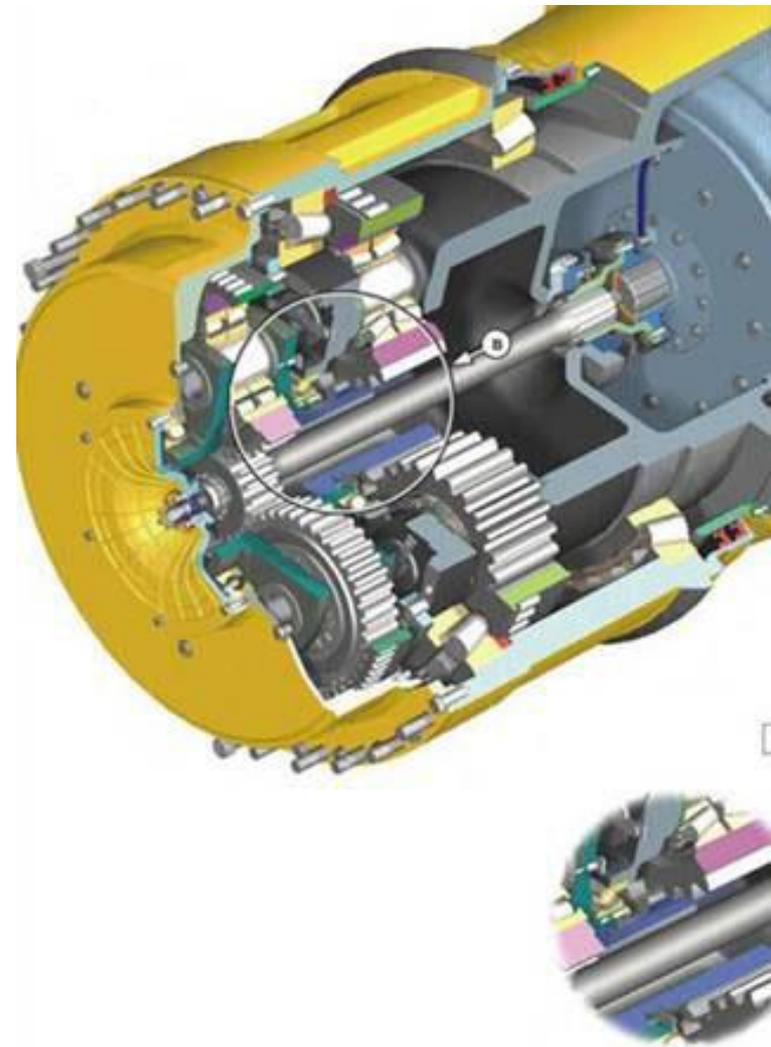
- Электрический дифференциал.
- Противоюзовая система.
- Противобуксовочная система.
- Система стабилизации скорости на спуске.
- Автоматическое ограничение скорости.
- Система контроля и диагностики.

- Привод переменного-переменного тока
- Тяговый генератор – YJ177A
- Система контроля и диагностики – MMT500 IGBT System
- Блок динамического торможения – MMT500 Grid box
- Производитель – Siemens(США).

ЭЛЕКТРОМОТОР-КОЛЕСО

- Привод переменного-переменного тока.
- Тип двигателя – асинхронный тяговый электродвигатель, переменного тока.
- Тяговые электродвигатели – 1ТВ3026-0GB03.
- Номинальная мощность – 1200 кВт.
- Максимальная скорость – 64 км/ч.
- Производитель тягового двигателя – Siemens (США).
- Производитель редуктора – БЕЛАЗ.
- Тип редуктора – двухрядный, планетарный, дифференциальный с прямыми зубными шестернями, установлен внутри ступицы заднего колеса.
- Передаточное число – 29,2.

Все четыре мотор-колеса самосвала являются полностью унифицированными, что позволяет оптимизировать номенклатуру и количество запасных частей и снизить эксплуатационные расходы

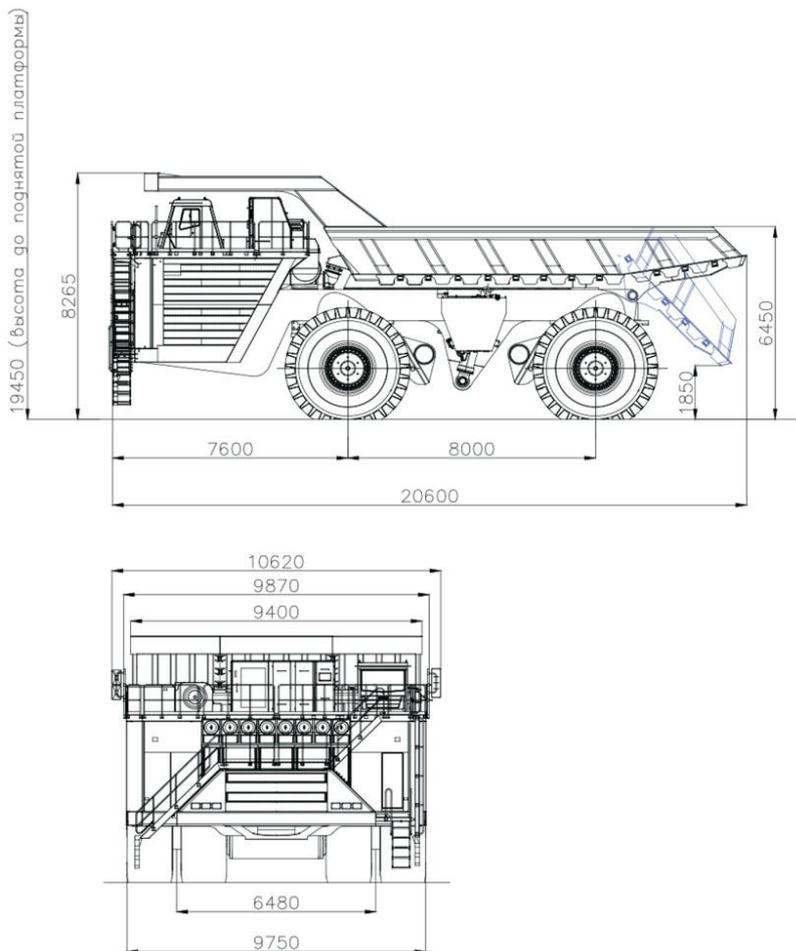


ПОЛНЫЙ ПРИВОД



При движении по дороге, полный привод – более эффективен, требует на 6-10% меньше энергии. В совокупности с реализацией всего сцепного веса БЕЛАЗ-75710 значительно менее прихотлив к дорожным условиям, при этом располагает более высоким скоростным потенциалом и способностью преодолевать затяжные уклоны до 18-20%.

ВЕС И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Хорошая маневренность и высокая плавность хода самосвалов данной серии достигаются за счет оптимально подобранных геометрических параметров машин и рулевого управления, использования пневмогидравлической подвески оригинальной конструкции.

- Грузоподъемность – 450 тонн.
- Эксплуатационная масса – 360 тонн.
- Полная масса – 810 тонн.

Распределение массы по осям, %

передняя	60 (без груза)	50 (с грузом)
задняя	40 (без груза)	50 (с грузом)

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ И ГИДРОСИСТЕМА

Хорошая маневренность и высокая плавность хода самосвалов данной серии достигаются за счет оптимально подобранных геометрических параметров машин и рулевого управления, использования пневмогидравлической подвески оригинальной конструкции.

- Изготовитель БЕЛАЗ.
- Соответствует требованиям ISO 5010.
- Гидрообъемное, с усилителем потока и приводом от насоса переменной производительности.
- Гидроагрегаты ведущих мировых фирм “Danfoss” и “Bosch-Rexroth”.
- Объединенная для рулевого управления, опрокидывающего механизма кузова и привода тормозных механизмов.
- Состоит из масляного бака, аксиально-поршневых насосов с карданным приводом от вала тягового генератора, аппаратуры распределения жидкости на основе трехпозиционного гидрораспределителя золотникового типа с предохранительными клапанами и РВД.
- Радиус поворота, м – 19,6.
- Габаритный диаметр поворота, м – 45.

Применение двух поворотных осей и «интеллектуальной» системы рулевого управления обеспечивает высокую маневренность, а также минимальный радиус поворота, аналогичный самосвалу грузоподъемностью 360 тонн.

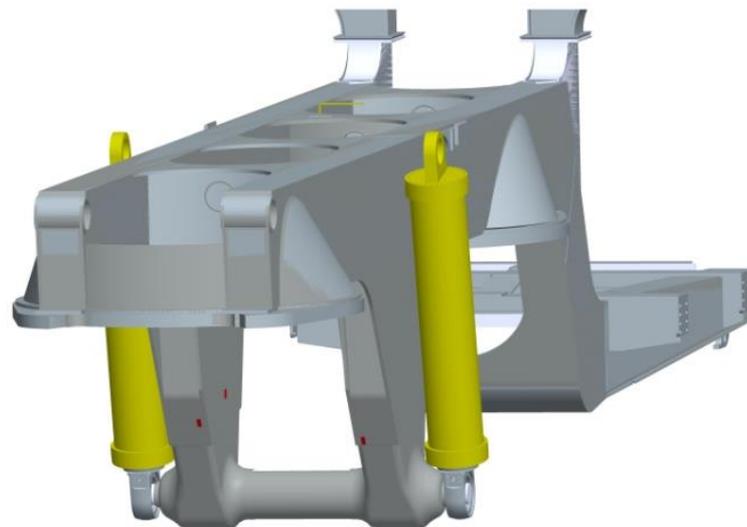
Это, в свою очередь, позволяет использовать самосвал БЕЛАЗ-75710 без изменения профиля карьерных дорог.

ОПРОКИДЫВАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ

Характеристики цилиндра подъема кузова

СТУПЕНЬ	ДИАМЕТР	ХОД
1	370	2135
2	320	2105

Динамичная разгрузка за счет самого мощного гидропривода подъема кузова позволяет значительно экономить время при разгрузке самосвала



- Опрокидывающий механизм оборудован гидроприводом поступательного движения с электрогидравлическим управлением.
- Цилиндр подъема кузова – телескопический, двухступенчатый с одной степенью двойного действия.
- Время подъема груженого кузова – 26 сек.
- Время опускания порожнего кузова – 20 сек.

ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

- Соответствует требованиям ISO 3450.
- Рабочий тормоз передних колес – дискового типа с тремя механизмами на один диск с автоматической регулировкой зазора в паре трения, диски установлены на валах тяговых электродвигателей.
- Рабочий тормоз задних колес – дискового типа с тремя механизмами на один диск с автоматической регулировкой зазора в паре трения, диски установлены на валах тяговых электродвигателей.
- Привод – гидравлический, отдельный для передних и задних колес.
- Управление – гидравлическое.

Испытываемая тормозная система в соответствии с ISO 3450	Уклон (%)	Скорость самосвала (км/ч)	Тормозной путь (м)
Рабочая	9 ± 1	50	56
Резервная	9 ± 1	25	78

- Стояночный тормоз – дисковые тормозные механизмы постоянно замкнутого типа на валу тяговых электродвигателей.
- Привод – механический, пружинный.
- Управление – гидравлическое.
- Запасной тормоз – используется стояночный тормоз с исправным контуром рабочей тормозной системы и вспомогательный тормоз.
- Вспомогательный тормоз – электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме.
- Охлаждение тормозных резисторов – принудительной вентиляцией.
- Максимальная мощность торможения – 4800 кВт.

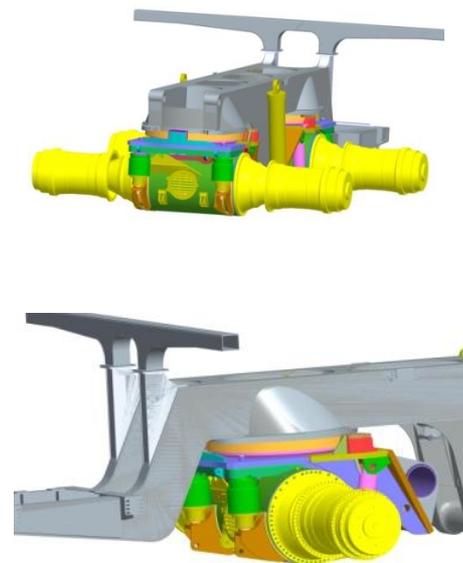
ПОДВЕСКА

- Передняя и задняя – зависимые состоит из двух цилиндров, двух стабилизаторов поперечной устойчивости, проушины с рычагом и поперечной штангой.
- Цилиндры подвески – пневмогидравлические (масло, азот).
- Ход поршня цилиндров – 170 мм.
- Угол качания в поперечной плоскости $\pm 5^\circ$.



Цилиндры передней и задней подвески самосвала являются полностью унифицированными, что позволяет оптимизировать склад запасных частей и снизить эксплуатационные расходы .

Устойчивость без потери плавности хода достигается за счет ноу-хау в системе подвески (применения стоек стабилизаторов поперечной устойчивости)

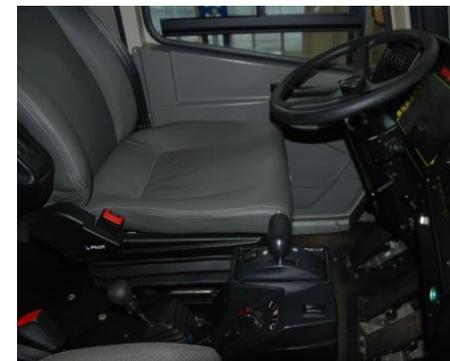


КАБИНА

- Кабина соответствует нормам СТБ EN 474-1 и EN 474-6.
- Кабина оборудована пневмоподрессоренным сидением повышенной комфортности, складным пассажирским сиденьем, отопительно-кондиционным блоком.
- В кабине установлена электронная панель приборов, позволяющая оператору в режиме он-лайн отслеживать работу основных систем самосвала, двумя стеклоочистителями, солнцезащитным козырьком, освещением салона кабины, вешалкой, отсеком для документов, вентилятором оператора, местом для аптечки.
- Для обеспечения контроля «слепых» зон на карьерном самосвале используется активная система видеобзора, которая состоит из камер и радаров установленных на шасси самосвала и мониторов, установленных в кабине.

Комфортность и безопасность труда водителя обеспечивают комфортабельная кабина, гидрообъемное рулевое управление в сочетании с высокоэффективным электродинамическим тормозом-замедлителем.

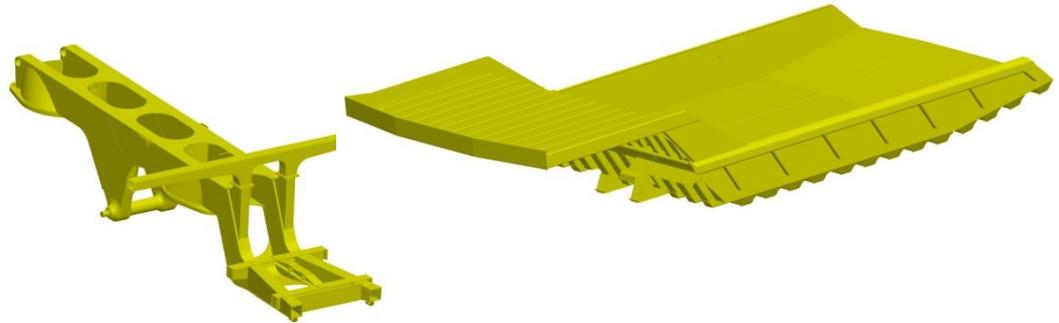
Конструкция кабины и платформы, оснащенной защитным козырьком, обеспечивает требования системы ROPS и FOPS.



Высокий ресурс самосвалов определяется применением совершенных силовых установок, высоким техническим уровнем узлов и агрегатов, использованием высокопрочных материалов, применяемых при изготовлении рамы и платформы.

РАМА И КУЗОВ

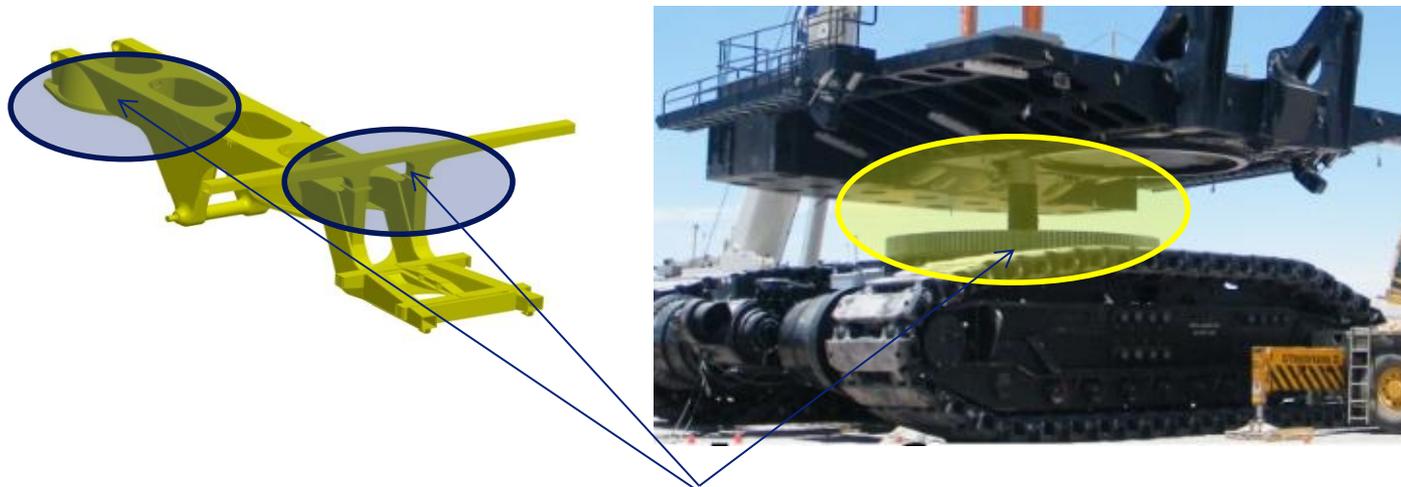
- Рама – сварная из высокопрочной стали. В передней части лонжероны переменного сечения.
- В средней и задней частях лонжероны имеют постоянное сечение, и опираются на плиты крепления подшипников опорно-поворотных устройств переднего и заднего мостов. К лонжеронам снизу приварены кронштейны цилиндров подъема платформы, связанные поперечиной.
- Ширина лонжеронов — 400 мм.
- Минимальная высота лонжеронов — 1030 мм.
- Предел прочности σ_B стального листа — 790 МПа.
- Предел текучести σ_T стального листа — 690 МПа.



- Кузов – ковшового типа, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя.
- Емкость кузова, м³:
 - геометрическая – 157.5;
 - с «шапкой» – 269.5.
- Толщина листа, мм:
 - боковых бортов – 16;
 - переднего борта – 22;
 - днища – 25.
- Предел прочности σ_B стального листа — 1400 МПа.
- Предел текучести σ_T — 1200 МПа.
- Твердость — 400 НВ.
- Система FOPS.

РАМА И КУЗОВ

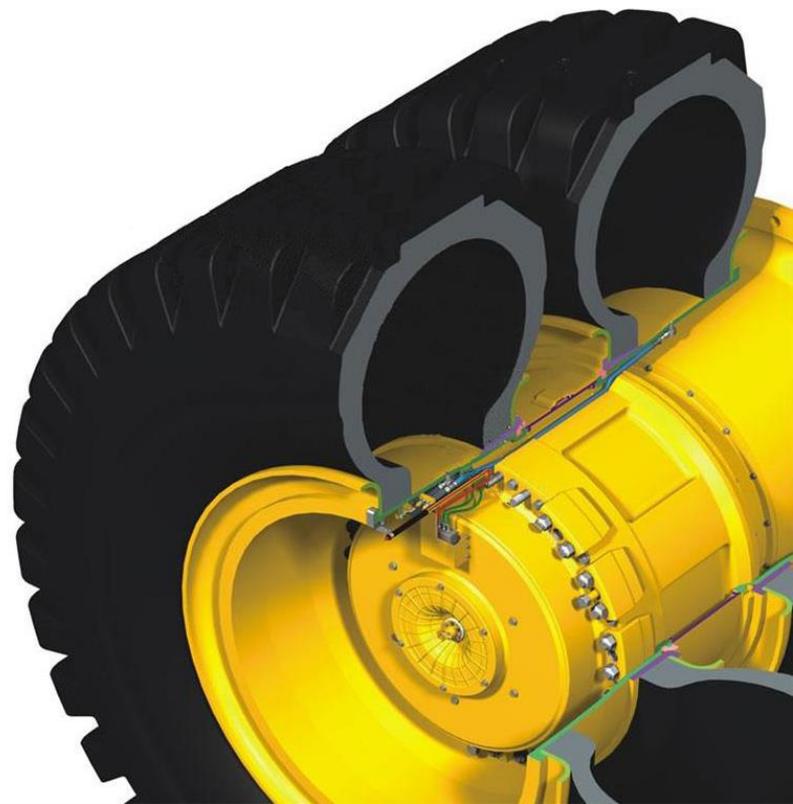
Высокий ресурс самосвалов определяется применением совершенных силовых установок, высоким техническим уровнем узлов и агрегатов, использованием высокопрочных материалов, применяемых при изготовлении рамы и платформы.



Для соединения рамы с мостами использована надежная и проверенная временем на электрических экскаваторах концепция, получившая новое воплощение и перспективы на карьерном самосвале БЕЛАЗ-75710

ШИНЫ

- Производитель – Bridgestone (Япония); Michelin (Франция).
- Тип – радиальные, бескамерные, пневматические.
- Обозначение – 59/80R63 E4.
- Протектор – E4.
- Давление – 0,6 МПа.
- Производитель обода – Kietax (Китай).
- Обозначение обода – 63x44.00/5.0.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

■ *Оборудование*

Система централизованной автоматической смазки, система контроля загрузки с цифровым отображением полезной загрузки, система контроля телеметрическая для измерения давления в шинах, устройство стопорения платформы в поднятом положении, система пожаротушения, противооткатные упоры, предпусковой подогреватель двигателя, активная система бокового и заднего видеонаблюдения.

■ *Кабина*

Полностью регулируемое сиденье водителя, трехслойное ветровое стекло, закаленные задние и боковые стекла, отопительно-кондиционерный блок, стеклоочиститель и стеклоомыватель ветрового стекла, дверные замки, раздвижные форточки дверей, противосолнечные шторки, зеркала заднего вида, дополнительный отопитель кабины.

■ *Контрольные лампы*

Указателя поворотов, уровня охлаждающей жидкости, контуров передних и задних тормозов, стояночной тормозной системы, лампы диагностики двигателя, аварийного уровня топлива, уровня масла, давления воздуха в ресивере потребителей, засорения масляных и воздушных фильтров.

■ *Освещение*

Шесть светодиодных фар головного света, фары подсветки моторного отсека, фара заднего хода, фонарь противотуманный, плафон кабины, подкапотная лампа, розетка переносной лампы.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

■ Приборы

Электронная панель обеспечивает отображение показаний основных приборов контроля, пиктограммы транспарантов, сигнализирующих о состоянии соответствующих параметров, выводятся текстовые сообщения системы контроля, необходимые водителю для управления самосвалом.

На электронной панели обеспечивается вывод следующих данных: спидометра; тахометра; температуры охлаждающей жидкости двигателя; давления масла в системе смазки двигателя, гидроаккумуляторах; рулевом управлении и тормозной системе; температуры масла в гидробаке.

■ Сигнализация

Электрический звуковой сигнал, электрический звуковой сигнал заднего хода, передние, задние и боковые указатели поворота, передние и задние габаритные огни, фонари сигнала торможения, фонари электродинамического торможения, шумовой сигнализатор уровня охлаждающей жидкости в переднем и заднем контурах тормозов, давления рулевого управления, засорения масляных и воздушных фильтров.

■ Запасные части

Комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей на период гарантийной эксплуатации.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПО ЗАКАЗУ

- Комплект деталей из листовой износостойкой стали для футеровки днища платформы.
- Электрообогреваемые зеркала.
- Автомагнитола.
- Специальное оборудование для обслуживания и ремонта самосвала.
- Комплект запасных частей на послегарантийный период эксплуатации.
- Шины фирм MICHELIN, BRIDGESTONE.



КОЭФИФИЦИЕНТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ГОТОВНОСТИ (КТГ)

- Первый год эксплуатации , не менее 0,92.
- Второй год эксплуатации, не менее 0,90.
- Третий и последующие годы эксплуатации, не менее 0,85.



СОВМЕСТИМОСТЬ С ЭКСКАВАТОРАМИ

- При выборе погрузочного оборудования рациональным считается соотношение объемов кузова самосвалов и ковшей погрузочных средств от 1:3 до 1:8.
- Рекомендуется карьерные самосвалы грузоподъемностью 450 тонн использовать в составе с экскаваторами объём ковша, которых составляет от 33 до 90 м³.
- Максимально эффективно использовать при погрузке экскаваторы с объёмом ковша 50...90 м³.



Практическая выгода использования БЕЛАЗ-75710 в сравнении с карьерными самосвалами грузоподъемностью 360 тонн (400 кор.т)

160 м³ – 13,2 км/ч

450
ТОНН



118 м³ – 12,7 км/ч

360
ТОНН



3 мин. 30 с.

450
ТОНН



3 мин.13 с.

360
ТОНН



Объем загрузки платформы и средняя скорость самосвала в карьере

1 мин. 6 с.

450
ТОНН



1 мин.16 с.

360
ТОНН



Время погрузки экскаватором Р&Н 2800 с объемом ковша 33,3 м³

При потере на процессе загрузки-разгрузки в размере 7 сек (3%), БЕЛАЗ-75710 перевозит на 90 тонн (26%) больше горной массы

Разница в 7 секунд компенсируется за счет более высокой эксплуатационной скорости БЕЛАЗ-75710, тем самым делая производительную выгоду чистой

Время разгрузки самосвала

Сравнительные характеристики расхода топлива самосвалов грузоподъемностью 360 тонн (400 кор.т) с БЕЛАЗ-75710, работающих в одном карьере



Марка технологического транспорта	Период	Фактический удельный расход топлива, г/ткм
БЕЛАЗ-75710	1 год	81
БЕЛАЗ-75601	1 год	106

Сравнительные характеристики производительности самосвалов грузоподъемностью 220 тонн (242 кор.т) и 240 тонн (265 кор.т) с БЕЛАЗ-75710, работающих в одном карьере

Фактические объемы перевозки в смену

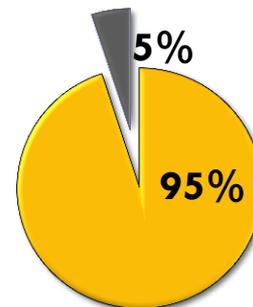


=



- 220 ТОНН

- 240 ТОНН



■ 53 карьерных самосвала

■ 1 самосвал БЕЛАЗ-75710

Меньше самосвалов, меньше обслуживающего персонала – меньше капитальных и эксплуатационных затрат, выше производительность



СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ

EN 474-1	Машины землеройные. Безопасность. Часть 1. Общие требования.
EN 474-6	Машины землеройные. Безопасность. Часть 6. Требования к землевозам.
ISO 10261	Машины землеройные. Система обозначения идентификационного номера изделия.
ISO 10263-4	Машины землеройные. Окружающая среда рабочего места оператора. Часть 4. Метод испытаний систем вентиляции, отопления и (или) кондиционирования.
ISO 10264	Машины землеройные. Системы пуска с замковым выключателем.
ISO 12509	Машины землеройные. Приборы световые, сигнальные, маркировочные и световозвращающие.
ISO 13333	Машины землеройные. Устройства фиксации кузова землевоза и кабины оператора.
ISO 2860	Машины землеройные. Минимальные размеры смотровых отверстий.
ISO 2867	Машины землеройные. Системы доступа.
ISO 3449	Машины землеройные. Устройства защиты от падающих предметов. Лабораторные испытания и технические требования.
ISO 3450	Машины землеройные. Тормозные системы колесных машин. Требования к эффективности и методы испытаний.
ISO 3457	Машины землеройные. Устройства и ограждения защитные. Определения и технические характеристики.
ISO 3471	Машины землеройные. Устройства защиты при опрокидывании. Технические требования и лабораторные испытания.
ISO 5006-1	Машины землеройные. Обзорность с рабочего места оператора. Часть 1. Метод испытаний.

ISO 5006-2	Машины землеройные. Поле зрения оператора. Часть 2. Метод оценки.
ISO 5006-3	Машины землеройные. Обзорность с рабочего места оператора. Часть 3. Критерии.
ISO 5010	Машины землеройные. Системы рулевого управления колесных машин.
ISO 6165	Машины землеройные. Основные типы. Словарь.
ISO 6405-2	Машины землеройные. Символы для органов управления и устройств отображения информации. Часть 2. Специальные символы для машин, рабочего оборудования и приспособлений.
ISO 6483	Машины землеройные. Кузова землевозов. Расчет вместимости.
ISO 6683	Машины землеройные. Ремни безопасности и места их крепления.
ISO 6750	Землеройные машины — Эксплуатация и обслуживание — Формат и содержание инструкций.
ISO 6405-1	Машины землеройные. Символы для органов управления и устройств отображения информации. Часть 1. Общие символы.
ISO 7132	Землеройные машины — Самосвалы — Терминология и коммерческие характеристики.
ISO 7457	Землеройные машины. Измерение радиусов поворота колесных машин.
ISO 9244	Машины землеройные. Знаки безопасности и символические изображения опасности. Основные принципы.
ISO 6014 (ГОСТ 27927)	Землеройные машины — Определение скорости относительно поверхности.
ISO 6682 (ГОСТ 27258)	Землеройные машины — Зоны удобства и доступа для управления.
ISO 10968 (ГОСТ 10968)	Землеройные машины — Контроль оператора.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



*Вид техобслуживания и
ремонта*

- ежедневное (ЕО)
- техобслуживание 1 (ТО-1)
- техобслуживание 2 (ТО-2)
- техобслуживание 3 (ТО-3)
- сезонное обслуживание (СО)
- первый капитальный ремонт



*Периодичность проведения,
моточасов (км)*

- один раз в сутки
- 250 (3000-4000)
- 500 (6000-8000)
- 1000 (12000-16000)
- При подготовке к весенне-летней или осенне-зимней эксплуатации
- 20000 (240000)

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

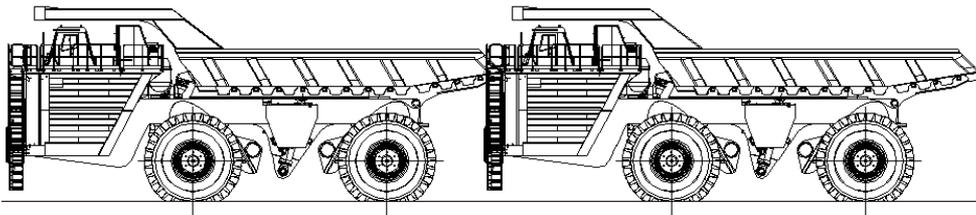
САМОСВАЛ	1 год или 5 000 моточасов (что наступит ранее)
Основная на двигатель	1 год без ограничения по пробегу
Продленная на главные части двигателя(блок цилиндров, распределительный вал, коленчатый вал и шатуны)	10000 м/ч или 3 года
Тяговый генератор	12000 м/ч или 2 года
Тяговый электродвигатель	12000 м/ч или 2 года
Редуктор мотор-колес	9000 м/ч или 1,5 года
Шины (в зависимости от условий эксплуатации): - тяжелые условия - средние условия	30000 км 40000 км
Подвеска	9000 м/ч или 1,5 года
Кузов	9000 м/ч или 1,5 года
Рама	30000 м/ч или 5 лет
90%-ный ресурс, км, не менее	900 000
Средняя наработка на отказ, км, не менее	5 000

СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ



ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- *EN 474-1* Машины землеройные. Безопасность. Часть 1. Общие требования.
- *EN 474-6* Машины землеройные. Безопасность. Часть 6. Требования к землевозам.
- *ISO 2867* Машины землеройные. Системы доступа.
- *ISO 3449* Машины землеройные. Устройства защиты от падающих предметов. Лабораторные испытания и технические требования.
- *ISO 3450* Машины землеройные. Тормозные системы колесных машин. Требования к эффективности и методы испытаний.
- *ISO 3457* Машины землеройные. Устройства и ограждения защитные. Определения и технические характеристики.
- *ISO 3471* Машины землеройные. Устройства защиты при опрокидывании. Технические требования и лабораторные испытания.
- *ISO 5010* Машины землеройные. Системы рулевого управления колесных машин.



Конструкция самосвала обеспечивает пассивную безопасность водителя при столкновении с впереди идущим самосвалом. Хвост самосвала находится ниже уровня пола кабины оператора



ул. 40 лет Октября, 4
222161, г. Жодино
Минская область
Беларусь

тел: + 375 1775 3-27-82, 3-26-23, 3-37-37
факс: + 375 1775 7-01-37
e-mail: office@belaz.minsk.by
www.belaz.by